Deutscher Luft- und Raumfahrtkongress 2018

Virtuelle Entwicklung von Flugzeugkomponenten



- 1. 'Virtualisierung' der Entwicklung
- 2. Simulation heute 4 Beispiele
- 3. Digitaler Zwilling
- 4. Zusammenfassung

Dr. H. Kurzawa LLI TRS

Liebherr-Aerospace Lindenberg GmbH





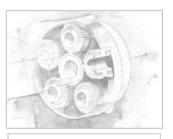
Flugsteuerung / Aktuatoren



Fahrwerke

Lindenberg

- Mitarbeiter2700
- ca. 600 Ingenieure



Getriebe

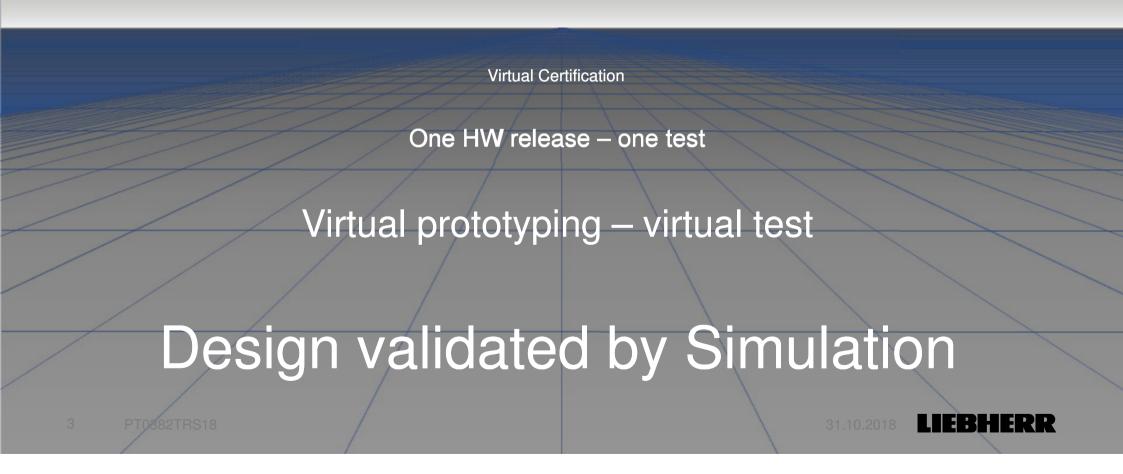
Friedrichshafen



31.10.2018

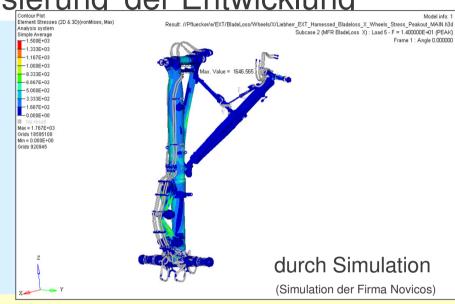


1. 'Virtualisierung' der Entwicklung



1. 'Virtualisierung' der Entwicklung







Virtuelle Umgebung







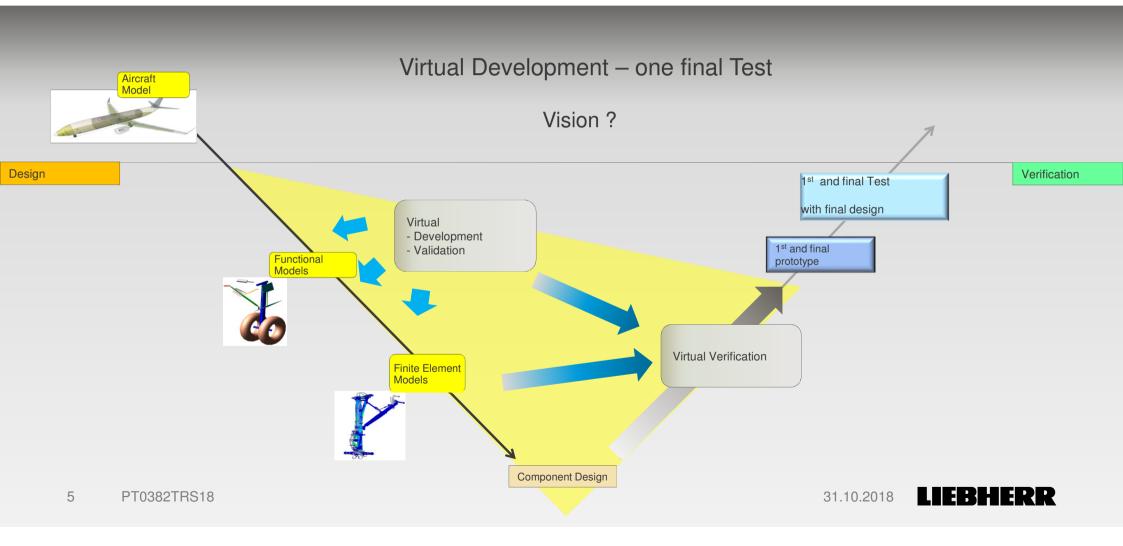
Verifikation des Designs

Reale Umgebung

PT0382TRS18 31.10.2018



1. 'Virtualisierung' der Entwicklung



1. 'Virtualisierung' der Entwicklung - Anforderungen an Verifikation

Bei sicherheits-kritischen Funktionen

Failure Condition	Maximum Tolerable Propability of occurrence for Failure Condition	Quantitative	DAL Level
Severity	(Qualitative)	-9	•
Catastrophic	Extremely Improbable Unlikely to occur throughout the total lifetime of the system	1 x 10 ⁻⁹	A
Hazardous	Extremlely Remote	1 x 10 ⁻⁷	В
	Unlikely to occur throughout the total		
	lifetime of the system , but may occur		
	exceptionally		
Major	Remote	1 x 10 ⁻⁵	С
	Likely to occur some time throughout the		
	total lifetime of the system		
Minor	Reasonably Probable	1 x 10 ⁻³	D
	Likely to occur several times throughout		
	the total lifetime of the system		

Herausforderung

→ Nachweis einer Ausfallrate $von < 10^{-9}$

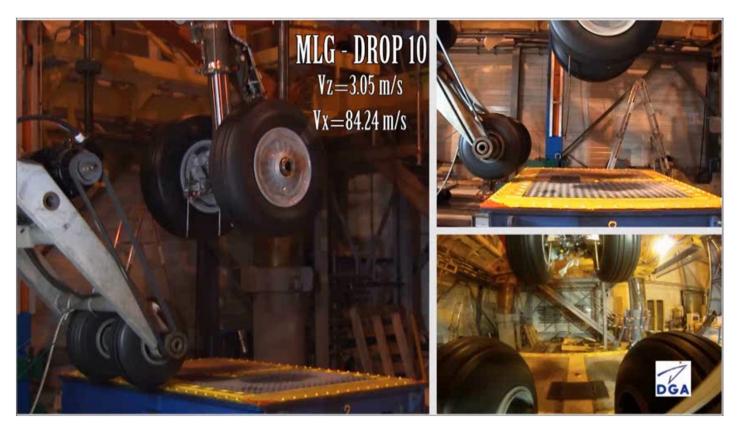
durch Simulation!

31.10.2018

(nach ED80 / DO-254)

Beispiel 1 'Test Landung (Drop)'

Dynamische Funktionen

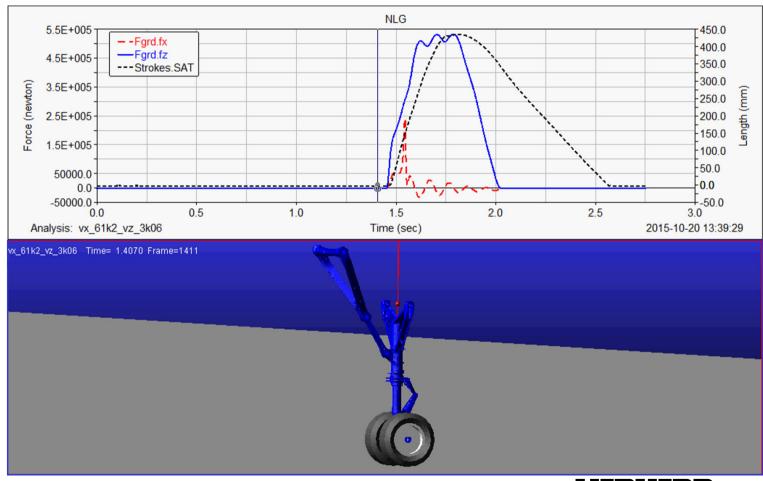


Liebherr-Aerospace Lindenberg - Drop Test

PT0382TRS18 31.10.2018 **LIEBHERR**

Beispiel 1 'Simulation Landung'

- Funktion / Performance
- Kinematik
- Stress



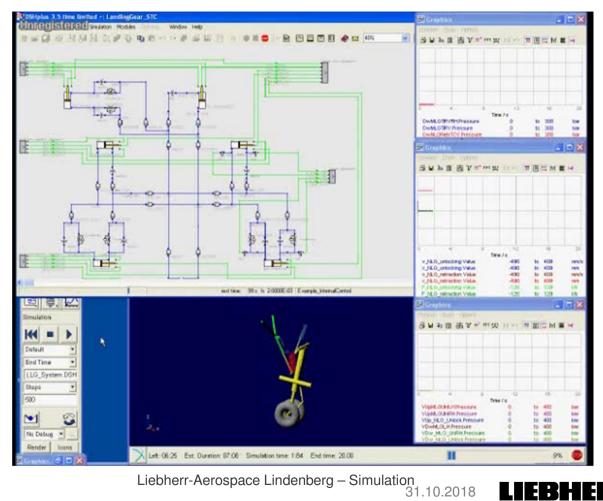
PT0382TRS18

Liebherr-Aerospace Lindenberg – Simulation 31.10.2018

LIEBHERR

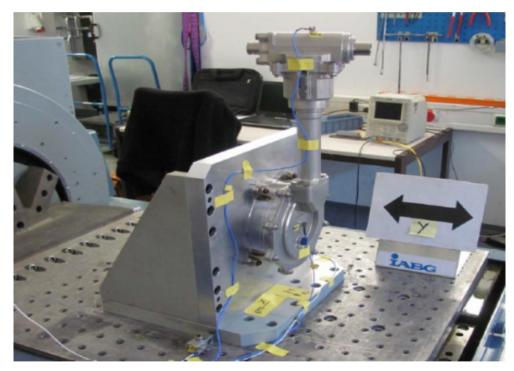
Beispiel 1 'Simulation Landung'

- Funktion / Performance
- Kinematik
- Stress



PT0382TRS18

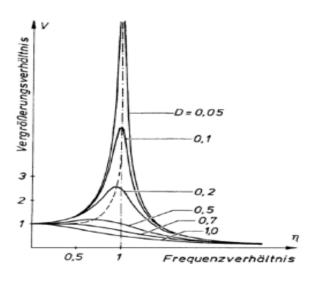
Beispiel 2: Vibrations-Simulation



Vibrations-Test in IABG Labor

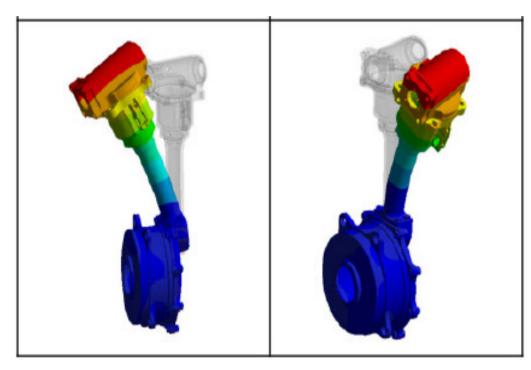
Schwingungsgleichung:

$$M \stackrel{\cdot \cdot}{X} + D \stackrel{\cdot}{X} + K \stackrel{\rightarrow}{X} = \overrightarrow{F} (\omega t)$$



31.10.2018 **LIEBHERR**

Beispiel 2: Vibrations-Simulation (Simulation der Firma Novicos)



Schwingungs-Modes in X und Y Richtung

<u>Dämpfungsbeiträge</u>

Struktur - Material-Dämpfung

2. Flansche - Fügedämpfung

3. Schmierstoff - Viskose Dämpfung

- Schwappen

4. Lager - Reibdämpfung

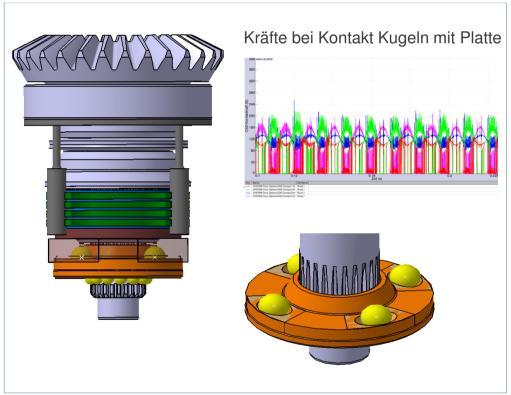
(z.B. bewegl. Teile)

Ansatz:

- Lineare Überlagerung einzelner Phänomene
- Berechnung der Energie Dissipation



Beispiel 2: Vibrations-Simulation



Simulation der Firma Novicos

1. MKS Simulation → Bewegung von Subkomponenten

2. Numerische Integration → Energie Dissipation

Energie Dissipation:
$$E_D = \int_0^T F(t) \cdot V(t) dt$$

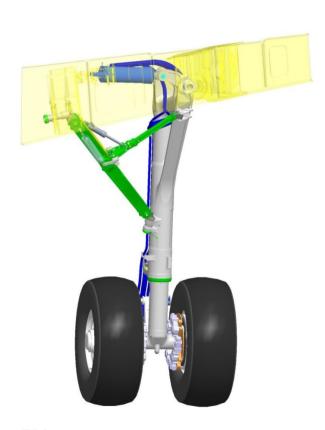
Energie Verlust-
$$\eta = \frac{E_D}{2\pi E_{Oscil}}$$

→ Berechnung der Dämpfungs-Konstante aus dem Verlustfaktor

31.10.2018

LIEBHERR

Beispiel 3: Lebensdauer-Simulation - Fahrwerk



Herausforderungen:

Einflußfaktoren:

- Stat. / dynamische Lastzustände
- Kinematik
- Äußere Bedingungen
 - Beschaffenheit Landebahn
 - Witterungseinflüsse (Temperatur)

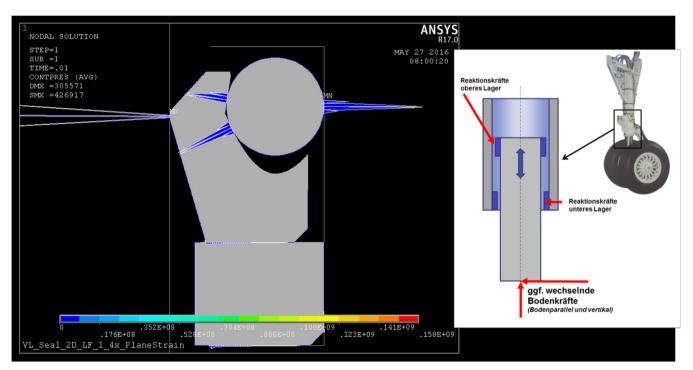
Einfluß auf:

- Strukturen
- Lager
- Dämpfungs-Elemente
- Dichtungen

Modellierung zeitlicher Veränderungen! Frage: wann verlasse ich Toleranzen?



Beispiel 4: Dichtung (Fahrwerk)



Simulation der Firma TWT

Beispiel Dichtung:

- Kinematik
- Schmierstoffe / Oberflächen
- Elastizität

Fragen:

- Welche Last-Szenarien treten auf?
- Welche Alterungseffekte dominieren?
- Wie verhält sich die Dichtung über die Lebensdauer?

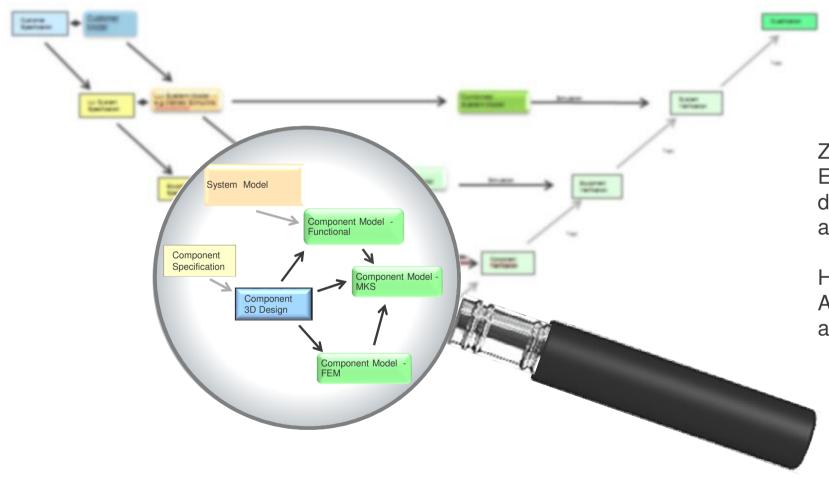
31.10.2018 14 PT0382TRS18

Ansatz: Dekomposition von einzelnen Effekten

- 1. Analyse und Modellierung von:
- Effekten wie Reibung mit zeitlichen Änderungen z.B. Schmierung / Oberflächen (Abrieb)
- Änderung von mechanischen Spielen
- Akkumuliertem Stress
- 2. Validierung von Modellen durch Tests
- 3. Modell-Datenbank?



3. Digitaler Zwilling



Zielrichtung:

Ein zentraler Datensatz, aus dem sich alle anderen Modelle ableiten lassen

Herausforderung: Ableitung Funktionales Modell aus 3D Design

31.10.2018 **LIEBHER**

PT0382TRS18

4. Zusammenfassung

- Funktionale- / Performance Modelle decken heute einen Teil der Entwicklungstests ab.
- Bei Stress / Vibrations unterstützt die Simulation beim frühen Auffinden von Schwachstellen im Design.
- Für Lebensdauer-Simulationen müssen alle Modellierungs-Parameter bekannt und verifiziert sein (statistische Material-Inhomogenitäten?).

LIEBHERR

4. Zusammenfassung

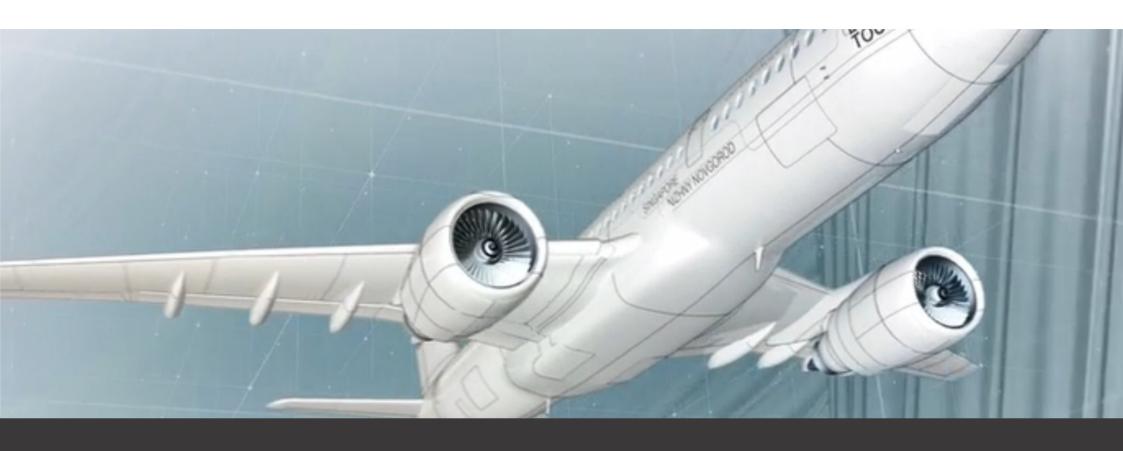
- Funktionale- / Performance Modelle decken heute einen Teil der Entwicklungstests ab.
- Bei Stress / Vibrations unterstützt die Simulation beim frühen Auffinden von Schwachstellen im Design.
- Für Lebensdauer-Simulationen müssen alle Modellierungs-Parameter bekannt und verifiziert sein (statistische Material-Inhomogenitäten?).

Fazit:

- I. Die virtuelle Entwicklung (Simulation) kann heute einen wichtigen Beitrag zur Verifikation leisten.
- II. Bei sicherheits-relevanten Neu-Entwicklungen bleibt als Herausforderung die Modell-Validierung, d.h. heute können Tests nicht vollständig durch Simulation ersetzt werden.
- III. Leistungfähige Computer und optimierte Simulation-Tools helfen uns, weitere Schritte zu gehen.
- IV. Weitere Hilfe: Verständnis der Physik



©2018



Thank you for listening.



- © Liebherr-Aerospace & Transportation SAS 2018. Alle Rechte vorbehalten. Ausdrücklich eingeschlossen sind, ohne Begrenzung, die Rechte der Übersetzung, der Bearbeitung für andere Sprachen, der auszugsweisen Wiedergabe, der Herstellung von Photokopien oder Mikrofilmen, der Reproduktion durch Xerox oder ähnliche Methoden, der elektronischen Bearbeitung (Speicherung, Reproduktion usw.), der weiteren Verarbeitung und der Zusammenstellung des Inhaltes oder von Teilen derselben in anderer Anordnung.
- © Liebherr-Aerospace & Transportation SAS 2018. Tous droits réservés, y compris expressément, mais sans limitation, les droits de traduction, d'adaptation en d'autres langues, de la reproduction d'extraits, de la production de copies par photocopies, microfilms, copy Xerox et autres méthodes similaires, de traitement électronique (mémorisation, reproduction etc.), ou par regroupement dans un autre ordre des termes ou d'une partie des termes sous quelque forme que ce soit.
- © Liebherr-Aerospace & Transportation SAS 2018. All rights reserved, expressly including, without limitation, the rights of translation, of adaptation to other languages, of reproduction by way of abstracts, photocopies, microfilms, Xerox and similar methods, electronic processing (storage, reproduction and the like), and of rearranging the contents.

